

Technisches Produktdatenblatt

CARBOFOL® HDPE 612 2,0 g/g



NAUE GmbH & Co. KG
Gewerbestr. 2
32339 Espelkamp
Deutschland



Telefon 05743 41-0
Fax 05743 41-240
info@naue.com
www.naue.com

CARBOFOL® ist eine beständige Kunststoffdichtungsbahn (GBR-P) mit beidseitig glatter Oberfläche entsprechend den DIBt-Zulassungen Nr. Z-59.21-448 und Z-59.61-453

Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Werte*
Dicke - nominal (Toleranz: +10 % / -5%)	DIN EN 1849-2	mm	2,00
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g/cm ³	0,943 ± 0,004
Schmelze –Massefließrate (MFR)	DIN EN ISO 1133-1 190°C / 5,0 kg	g/10 Min.	1,7 ± 0,4
OIT	DIN EN 728 bei 210°C	Min.	≥ 40
Rußgehalt	DIN EN ISO 11358	%	2,2 ± 0,2
Rußverteilung	ASTM D5596	Kategorie	1 - 2
Streckspannung	DIN EN ISO 527-3	N/mm ²	18,5 ± 15%
Streckdehnung, md / cmd	DIN EN ISO 527-3	%	13,0 ± 15% / 11,0 ± 15%
Maßänderung nach Warmlagerung	DIN EN 1107-2 (120° C / 60 min.)	%	≤ 3

*Durchschnittswerte der normativ definierten Prüfungen über die Rollenbreite

Artikel-Nr.			6001316
Rollenabmessung	Länge x Breite	m x m	120 x 7,5
Rollengewicht	ca.	kg	1.748

Die aufgeführten technischen Daten sind Richtwerte, die in unseren Labors und/oder bei Prüfinstituten erzielt wurden. Das Recht auf Produktänderungen ohne Ankündigung ist vorbehalten.