

JUNIFOL® D

Kunststoffdichtungsbahn mit DIBt-Zulassung (Z-59.21-507)

Eigenschaft	Prüfnorm	Einheit	JUNIFOL® D		
			G/G	G/Sa	Sa/Sa
Rohstoff	DSC Analyse		PE- HD		
Oberfläche			glatt/glatt	glatt/sandrau	sandrau/sandrau
PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN					
Dicke (Mittelwert -5/+10 %; Einzelwerte ± 10 %)	EN 1849-2	mm	2,0 ; 2,5 ; 3,0	2,0 ; 2,5 ; 3,0	2,0 ; 2,5
Dichte	EN ISO 1183-1	g/cm³	0,944 ± 0,004		
Breite ¹⁾	EN 1848-2	m	5,1 oder 8,0	5,1 oder 8,0	5,1 oder 8,0
Länge (max.) ¹⁾	EN 1848-2	m	120 ; 100 ; 85	80 ; 80 ; 70	75 ; 70
Schmelzindex (MFR)	EN ISO 1133-1 (190 °C, 5 kg)	g/10 min.	1,3 ± 0,4		
Verhalten nach Erwärmung (Maßänderung)	EN 1107-2 (120 °C, 60 min)	%	≤ 3		
HYDRAULISCHE EIGENSCHAFTEN					
Flüssigkeitsdurchlässigkeit	EN 14150	m³/(m².T)	< 1.10 ⁻⁶		
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN					
Reißfestigkeit MD/CMD	EN ISO 527-1,3 Probekörper Nr. 5 Geschwindigkeit 100 mm/min	N/mm²	32 (- 4)		
Reißdehnung (Extensometer) MD/CMD		%	800 (- 100)		
Streckspannung MD/CMD		N/mm²	17,5 ± 15 %		
Dehnung bei Streckspannung MD/CMD		%	12,5 ± 15 %		
BESTÄNDIGKEIT					
Chemische Beständigkeit	EN ISO 175, ISO 1817		entspricht (Zulassung Z-59.21-507, Anlage 1 - Liste der Flüssigkeiten)		
Oxidations-Induktionszeit	EN 728 (210 °C)	Min.	≥ 50		
Witterungsbeständigkeit	EN 12224		Absenkung der Streckspannung und Dehnung bei Streckspannung um ≤ 20 % von Ursprungswerten		
Oxidationsbeständigkeit	EN 14575		Absenkung der Streckspannung und Dehnung bei Streckspannung um ≤ 20 % von Ursprungswerten		
ANDERE EIGENSCHAFTEN					
Rußgehalt	EN ISO 11358	%	2,2 ± 0,2		
Homogenität der Rußverteilung	ASTM D 5596	Kategorie	mindestens 7 x Category 1, alle weiteren mindestens Category 2		
Brandverhalten	DIN 4102 EN 11925-1/ EN 13501-1	Klasse	B2 E		

1) Toleranz ± 1 %

Die oben genannten Daten sind nur informativ. Der Hersteller behält sich das Recht auf Änderungen ohne vorherigen Hinweis. Den Anwendern wird empfohlen, sich über den aktuellen Datenstand zu informieren.

Version: 10.01.2024

